



Soluciones
agrícolas y medioambientales

www.samsoluciones.es

XTC 500

El XTC 500 está específicamente diseñado para oxigenar, mezclar y elaborar té de compost de alta calidad en grandes recipientes de 500 L. El agua es bombeada desde la cámara de aireación y conducida a través del tubo de flujo hacia la cámara de expansión, la cual permite dividir el agua en gotas y fluir de manera más eficaz. Este efecto causa una circulación vertical en el agua, creando una mezcla perfecta y homogénea. Un difusor oxigena el agua en la cámara de aireación permitiendo el crecimiento de los microorganismos.

Este efecto causa una circulación vertical en el agua, creando una mezcla perfecta y homogénea, manteniendo el té de compost en dispersión, el compost se extrae en vez de solo incubarse, lo que resulta en una mayor diversidad de nutrientes en el té de compost final. Un difusor oxigena el agua en la cámara de aireación permitiendo el crecimiento de los microorganismos.

El XTC es un sistema flotante sobre la superficie del agua se coloca en el centro del tanque y va acoplado a la bomba de aire a través de la manguera. Su instalación es muy simple. El XTC tiene un bajo consumo de electricidad. Se utiliza para mezclar, oxigenar y elaborar té de compost de alta calidad. También se utiliza para oxigenar aguas superficiales, piscifactorías y en aplicaciones agrícolas para elaborar extractos líquidos personalizados. A diferencia de otros equipos, es fácilmente transportable en su coche a otras explotaciones para elaborar té de compost con el mismo equipo.



Especificaciones técnicas:

- Ancho máximo: 500 mm.
- Largo total: 651,50 mm.
- Peso: 10 Kg.
- Flujo de aire: 5-90 m3/hora
- Baja presión: min. 100 mbar
- Manguera de aire: 2,5 m

Bomba de aire de diafragma

Fabricada en aluminio sólido "Rietschle Thomas". Bajo ruido, sin aceite, bajo consumo de electricidad, resistente y de baja vibración. Enchufar y listo, reúne los estándares IP54. Ideal para aplicaciones que requieran bajo flujo de aire como para el té de compost con el XTC 500 cuando se requieren estándares industriales.

Características

- Peso: 8 Kg.
- Flujo aire: 5-90 m³/h
- Ruido: 41 dB
- 80 W

Contenido y dimensiones de la caja:

XTC, bomba de aire, uniones, manguera e instrucciones.
500 x 500 x 500 mm.
Peso total: 18,5 Kg

